

CORSO



PROGRAMMAZIONE CNC ISO/Fanuc AVANZATO

CORSO DI PROGRAMMAZIONE CNC ISO/Fanuc AVANZATO

A chi è rivolto

Il corso è indirizzato agli operatori di macchine utensili. Il corso si propone di approfondire le conoscenze nell'uso della programmazione ISO/ Fanuc. Durante il corso verranno proposte esercitazioni sul simulatore CNC e pratiche di programmazione CNC.

Contenuti

- ✓ Programmazione Fanuc su fresa a 3 assi e tornio a 2 assi
- ✓ Utilizzo dei cicli fissi su fresa e tornio CNC
- ✓ Creazione di tasche circolari, rettangolari e chiavette
- ✓ Esercitazioni di programmazione al simulatore
- ✓ Utilizzo delle coordinate polari
- ✓ Programmare con l'ausilio dei sottoprogrammi
- ✓ Lavorazioni sull'asse "C" in tornitura

Obiettivi

Al termine del corso la persona ha tutte le informazioni per poter lavorare con i CNC Fanuc. Il partecipante sarà in grado di sviluppare programmi di lavoro e inserirli nella macchina CNC.

Prerequisiti

Aver partecipato al corso di programmazione CNC ISO/Fanuc Base, o conoscenze generali delle macchine utensili, delle nozioni di base della programmazione ISO, del disegno meccanico, dell'utensileria per l'asportazione del truciolo.

IL PERCORSO IN DETTAGLIO

Svolgimento:	vedi calendario separato
Durata:	36 ore/12 lezioni
Frequenza:	serale 17.45-20.15
Nr. partecipanti:	min. 3/ max. 5
Luogo:	Via Carvina 7, 6807 Taverne
Riconoscimento:	attestato di frequenza
Costo CHF:	1'500.00
Termine d'iscrizione:	15 giorni prima dell'inizio del corso

PER INFORMAZIONI E ISCRIZIONI



[illegible]

Da Sud: uscita autostrada Lugano Nord - direzione Pontre Tresa, seguire direzione Manno poi Taverne 200 m dopo la stazione di Taverne alla rotatoria prendere la seconda uscita e passare il sottopassaggio
oltrepassare il ponte viola e prendere la prima strada sulla destra "Centro Carvina",
1° piano stabile Coop